

Marketing Seals

Estudo do Biodiesel

Parker Seals estuda a ação dos diversos tipos de biodiesel sobre os compostos aplicados no sistema do combustível

Devido a nova legislação vigente sobre mistura do biodiesel ao diesel, o Departamento de Tecnologia da Parker Seals está conduzindo vários testes de compostos Parker aplicados nos sistemas de combustível: **injeção, condução, tanque e uso geral*** para determinar o comportamento e resistência química dos compostos de borracha em biodieseis baseados em diferentes

fontes de matérias-primas disponíveis no Brasil (soja, mamona, dendê, etc), bem como em suas diversas concentrações (puro B100 e nas proporções B2, B5, B10, B20 e B50).

* Aplicações em contato eventual com o combustível, por exemplo, bocal do tanque.

Foram testados também novos compostos para aplicação com biodiesel puro.

Compostos Parker testados:

Código	Descrição do Composto	Aplicação
L3355	Fluorsilicone	Sistema de Condução
N0674-70	Borracha Nitrilica Padrão	Tanque / Uso Geral
N3216-75B	Borracha Nitrilica de Alta Resistência à Temperatura	Usado como Referência
N3362-70B	Borracha Nitrilica Hidrogenada Padrão	Usado como Referência
N6011-70B	Borracha Nitrilica Hidrogenada de Alta Resistência química, especial biodiesel	Sistema de Injeção
N6019-70B	Borracha Nitrilica de Alta Resistência Química, Especial Biodiesel	Tanque
V3206-70B	Composto Padrão, Fluorcarbono (FKM Copolímero) Preto de Uso Geral	Tanque
V3247-70B	Composto Padrão, Fluorcarbono (FKM Copolímero) Marrom de Uso Geral	Tanque
V3358-75B	Fluorcarbono (FKM Terpolímero) Preto para Sistema de Injeção de Combustíveis	Sistema de Injeção
V3365-75B	Fluorcarbono (FKM Terpolímero) Padrão	Usado como Referência
V3378-75B	Fluorcarbono (FKM Terpolímero) Verde para Sistema de Injeção de Combustíveis	Sistema de Injeção
V3642-75	Fluorcarbono (FKM Terpolímero) Preto para Condução de Combustíveis	Sistema de Condução
V8592-75	Fluorcarbono (FKM Tetrapolímero) Azul	Sistema de Condução

Considerações:

Os biodieseis testados são produzidos com base no etanol, diferentemente do produzido no exterior, que é baseado no metanol. Esta característica química é refletida nos compostos de borracha por um comportamento diferenciado. Quimicamente, os biodieseis são monoalquil esters de cadeia longa, e esta cadeia longa depende da base do óleo de onde foram extraídos os óleos insaturados que sofrerão a reação de transesterificação com etanol ou metanol para a produção do produto final, o biodiesel.

Desta forma, características únicas oriundas são transferidas ao produto final dependendo do tipo de óleo-base utilizado.

Nos testes, os vários tipos de biodieseis foram submetidos a um processo de envelhecimento, que aumenta a agressividade do combustível, simulando o que acontece num ponto de abastecimento. Foram avaliadas as propriedades físicas dos corpos de prova após a imersão pelo período determinado no teste em temperatura constante, comparando-se a perda de características críticas entre os valores originais. A temperatura de teste foi de 60° C, a mesma utilizada nas avaliações de todos os itens fornecidos para sistemas de injeção de óleo diesel em motores tipo Euro-2 e Eurpo-3.

A duração dos testes foi de 168 e 1000 horas. O primeiro é o tempo padrão de validação nas normas e o segundo, um teste de longo prazo para estudarmos a degradação da borracha durante a vida útil do veículo.

Compostos para o Sistema de Injeção:

Com base nos resultados desta primeira fase, concluiu-se que os compostos atualmente utilizados para vedação (**V3358-75B e V3378-75B**) no sistema de injeção de diesel suporta com facilidade os requisitos adicionais até **B15**. Da mesma forma os compostos do sistema de condução **V3365-75B, V3642-75, V3206-75B, V8592-70 e L3355-70B**, sendo que no sistema de tanque apenas a borracha nitrilica padrão sofre alteração.

Acima desta concentração, é necessária a substituição das nitrilicas comuns por compostos de alta resistência, como o **N6019-70** formulado especialmente para aplicações em biodiesel.

A Parker Seals dispõe também de uma infinita variedade de compostos especialmente desenvolvidos para os exigente requisitos químicos e térmicos das aplicações em ambientes severos, como nos mercados de energia, óleo e gás (EOG), tanto para a exploração quanto no processamentos do petróleo. ■



Resultados do Teste 1682 @ 60° C 75% Diesel, 25% Biodiesel de Soja

Composto	Resultado
N0674	B - C
N3216	C
N3362	C
N6019	A
V3206	A
V3247	A
V3358	A
V3365	A
V3378	A
V3642	A
V8592	A

A	OK
B	Bom para Uso Estático
C	Uso Estático com Restrições
D	Não Recomendado

Entre em contato conosco para mais informações ou literatura técnica: vendas.seals@parker.com.

Nas próximas edições do Marketing Seals divulgaremos os resultados das demais fases dos testes.

ECOTEC

Um novo conceito em exposição

A Associação dos Técnicos Industriais de Ipatinga - ATII, organizou uma exposição inédita voltada para o incentivo do uso de tecnologia limpa nos processos industriais. Trata-se da ECOTEC - Mostra Tecnológica para o Desenvolvimento Sustentável, que aconteceu de 24 a 26 de setembro



no Ginásio do Aciaria, em Ipatinga - MG. Com o apoio total da Usiminas, a ECOTEC teve a presença de um público superior a 10 mil pessoas, em sua maioria estudantes e profissionais da área tecnológica. Empresas nacionais e multinacionais ocuparam mais de 50 estandes para apresentação de tecnologias de última geração e realizar ótimos negócios na região siderúrgica mais importante de Minas Gerais.

A Parker Seals foi representada pelo seu



distribuidor autorizado Hipress, que montou um stand com foco no institucional da Parker associado ao tema da Ecologia. Foram mostrados diversos vídeos da Corporação onde se demonstram a preocupação que a Parker Hannifin tem com o meio ambiente e com a melhoria de processos em geral. Segundo Wernek Souto, Diretor Comercial da Hipress, a feira foi um palco para discussões do que as empresas podem fazer para melhoria de processos de produção e como reduzir o seu impacto ambiental: "Mostramos aos nossos clientes e aos visitantes da feira a preocupação da Parker com o meio ambiente e o que ela está fazendo para ajudar a reduzir os níveis de

poluição e contaminação do solo." Wernek Souto ainda citou a boa receptividade de todos e o sucesso do empreendimento da ATII. ■



NOVOS KITS DE REPARO

Seguem abaixo os novos desenvolvimentos em Kits de Reparo para manutenção:

CÓDIGO PARKER	Nº REPARO	EQUIPAMENTO	APLICAÇÃO
MEG869	10 93020069	CILINDRO DE ALÍVIO	HP-200
MEG870	10 93030109	CILINDRO DE ALÍVIO	HP-300
MEG871	N53001200	CILINDRO DE ALÍVIO	HP-400
MEG872	10 93070046	CILINDRO DE ALÍVIO	HP-500
MEG873	10 93070046	CILINDRO DE ALÍVIO	HP-800
MEG873	10 94260094	CILINDRO DE TRAVA	HP-200

Evento Control Tech

No dia 30 de outubro de 2008 a Control Tech promoveu um work shop para clientes da região, buscando como objetivo principal, aproximar clientes, fornecedores e parceiros, na busca constante por melhores relacionamentos e na prospecção de novos negócios.



O evento contou com a participação de 330 pessoas na **CIC - Câmara de Indústria e Comércio de Caxias do Sul**, o que representou mais de 200 empresas da região atendida pela Control Tech. O evento apresentou as seguintes palestras: A palestra técnica da Parker Seals foi ministrada por **Bernardo Kral - Gerente geral da Parker Seals e Luis Biral - Gerente de vendas e marketing da Parker Seals**. Na primeira parte dessa palestra alguns dados importantes sobre a Parker Hannifin foram mostrados para o público, como os números da corporação, o portfólio de negócios, as prioridades estratégicas e os parceiros da organização. Na segunda parte foram apresentadas algumas novidades da divisão em termos de itens: lançamento da **linha de vedações industriais e isolantes térmicos, papelão hidráulico, gaxetas trançadas e tecidos industriais**.

Entre outras palestras tivemos, a Palestra de Novas Tecnologias: ministrada por César Guerreiro - Gerente de vendas e marketing da Parker Filtros Industriais e Juliana Klas - Coordenadora de desenvolvimento de novos negócios da área de Automação e Eletromecânica.

A apresentação do humorista da Rede Globo, André Damasceno, foi o grande sucesso da noite.



Os convidados riram e se divertiram com o show que durou mais de uma hora. A recepção contou com a presença de clientes da filial de Santa Cruz do Sul, como Associated Tobacco Company Brasil, Dickow & Cia Ltda, Kannenberg & Cia Ltda, Excelsior Alimentos S/A, Metalúrgica Mor, Philip Morris Brasil, Xalingo S.A, Rebelli Ind. e Com. de Plásticos, entre muitos outros.

A empresa disponibilizou um transporte para que os clientes pudessem visitar a Mercopar e prestigiar o evento da Control Tech. A Control Tech, em parceria com a Outdoor Hannifin, colocou um Outdoor na Avenida Rubem Bento Alves em um local de grande visibilidade e movimentação. O front light tem 9m X 4m e contempla o novo slogan da Parker Hannifin: **Engineering your Success.** ■

